

选配组件

					
鞍式分页装订组件 可实现连线角钉、平钉、骑马钉等装订方式，支持错位、分套、无钉V折等功能。	分页装订组件 可实现连线角钉、平钉等装订方式，支持错位、分套等功能。	外置打孔组件 选购件外置打孔组件能实现连线2孔、4孔打孔，以满足客户文件夹装订的需要。	出纸托盘 简单便捷的收纸组件，适应输出量不大的用户环境。	手送进纸盘 手送托盘最大支持尺寸为330.2mm × 762mm的纸张，最高容量为100张80克纸张。	侧纸舱 最高容量为3,500张80克纸张，支持所有克重，支持自定义尺寸。

不同配置尺寸



Canon

Delighting You Always



请恕佳能
对因使用非佳能
原装耗材及零配
件而导致的机器
故障不承担任何
保修责任

佳能产品钻石经销商

上海辉越办公设备有限公司

地址：上海杨浦区国康路90号

电话：021-65528375

邮箱：hy@huiyuebangong.com

邮编：200092

Canon

Delighting You Always

感动常在 **佳能**

数码印刷，**全**在佳能

Digital Printing, All in Canon



imagePRESS C650

彩色数码印刷系统



辉越办公
HUIYUE OFFICE

上海辉越办公设备有限公司 400 820 8708

新一代轻量级彩色数码印刷系统

新起点，再铸新辉煌

印刷领域中短版印刷增速最快，整体印刷业务逐渐呈现出单笔作业印量越来越小、作业数量越来越多的特点，数码印刷正是满足这一特点的最佳选择。这就要求数码印刷首先能满足商业印刷的质量要求，佳能 imagePRESS 系列彩色数码印刷系统，则是合适的选择。

佳能 imagePRESS 以其先进的技术、媲美胶印的印刷质量、可靠的稳定性已经得到市场的广泛认可。新一代 imagePRESS 继续保持足够多的市场领先性，将印刷质量再提升一个台阶，以满足商业印刷的需求，为客户赢取更多的商业印刷业务。

作为新一代设备，imagePRESS C650 在具备优越的印刷质量的同时，也保证了设备的生产效率；宽广的介质适应性，能满足多种不同客户的需求，也有助于开发更多新的应用领域；大大提升的稳定性，则是所有生产的基石。



- 媲美胶印的印刷质量
- 多用途彩色数码印刷系统
- 高稳定性

发送参数	
发送分辨率	100 dpi, 150dpi, 200×100dpi, 200dpi, 300dpi, 200×400dpi, 400×200dpi, 400dpi, 600dpi
发送目的地	E-Mail/Internet FAX (SMTP), PC (SMB, FTP), WebDAV.
地址簿 / 快速拨号	LDAP (1000) / Local (Max. 500)
文件格式	TIFF, JPEG, PDF, XPS, High compression PDF/XPS, PDF/A-1b, Searchable PDF/ XPS, Office Open XML (PowerPoint, Word)
多元发送组件	多元发送组件 D1 (选购) : 创建轮廓化 PDF (可搜索, 平滑), Adobe Reader 扩展 PDF (标配可搜索 PDF/XPS)
	多元发送组件 D1 (选购) : 发送加密 PDF, 能添加设备签名的 PDF/XPS 文件 Universal Send Digital User Signature Kit C1 (option) : Add digital user signature to PDF/XPS files.
复印参数	
复印速度 (黑白 / 彩色)	最高 65/65 ppm (A4/A5R)
首张输出时间 (FCOT) (黑白 / 彩色)	彩色: 约 7.7 秒
	黑白: 约 6.9 秒
复印分辨率	读取: 600dpi × 600dpi
	输出: 2400dpi × 2400dpi
多套复印	最高 9,999 套
缩放倍率	缩放: 25-400% 以 1% 为单位
	固定缩放倍率: 25%, 50%, 70%, 100%, 141%, 200%, 400%
供纸选购组件	
侧纸舱 C1	
纸张尺寸	A3, A4, A4R, A5R, SRA3, 自定义尺寸 (139.7mm × 148mm 至 330.2mm × 487.7mm)
纸张克重	52~300gsm
供纸容量	3,500 张 (80gsm) / 4,000 张 (64gsm)
设备尺寸 (长 × 深 × 高)	717mm × 686mm × 568mm
重量	约 76 kg

印后选购组件	
分页器组件 T1	
出纸托盘容量	上收纸盘 (A) 容量: 纸张克重: 52gsm~256gsm A4/A4R/A5R 250 张 (80gsm), A3 125 张 (80gsm), SRA3 125 张 (80gsm)
	中收纸盘 (A) 容量: 纸张克重: 52gsm~300gsm A4/A4R/A5R 1,300 张 (80gsm), A3 650 张 (80gsm), SRA3 650 张 (80gsm)
	下收纸盘 (B) 容量: 纸张克重: 52gsm~300gsm A4 2,450 张 (80gsm), A4R 2,000 张 (80gsm), A3 650 张 (80gsm), SRA3 650 张 (80gsm)
	角钉, 双钉
钉钉位置	角钉, 双钉
钉钉容量	A4: 50 张 (80gsm), A3/A4R: 30 张 (80gsm)
设备尺寸 (长 × 深 × 高)	644mm × 656mm × 1,121mm
电源	从主机取电, 约 385W
重量	约 48 kg
鞍式装订分页器组件 T1	
出纸托盘容量	上收纸盘 (A) 容量: 纸张克重: 52gsm~256gsm A4/A4R/A5R 250 张 (80gsm), A3 125 张 (80gsm), SRA3 125 张 (80gsm)
	中收纸盘 (A) 容量: 纸张克重: 52gsm~300gsm A4/A4R/A5R 1,300 张 (80gsm), A3 650 张 (80gsm), SRA3 650 张 (80gsm)
	下收纸盘 (B) 容量: 纸张克重: 52gsm~300gsm A4 2,450 张 (80gsm), A4R 2,000 张 (80gsm), A3 650 张 (80gsm), SRA3 650 张 (80gsm)
	角钉, 双钉, 骑马钉
钉钉位置	角钉, 双钉, 骑马钉
钉钉容量	A4: 50 张, A3/A4R: 350 张
骑马钉纸张尺寸	A3, A4R, B4, 305mm × 457mm
骑马钉容量	16 张 (80gsm) (含封面)
设备尺寸 (长 × 深 × 高)	646mm × 656mm × 1,121mm
电源	从主机取电, 约 385W
重量	约 72 kg
外置两孔打孔器	
打孔类型	2 孔
纸张克重	52~256gsm
孔径	6.5mm
孔间距	80mm
冲头寿命	约 10,000 张 (80gsm)
电源	从主机取电
设备尺寸 (长 × 深 × 高)	107mm × 615mm × 825mm
重量	约 7.7kg
收纸托盘 R2	
纸张尺寸	主机支持的所有纸张尺寸
纸张克重	52~300gsm
收纸容量	250 张单面输出 / 100 张双面输出
设备尺寸 (长 × 深 × 高)	422mm × 382mm × 175mm
重量	约 1.2kg

imagePRESS C650 技术规格

设备基本参数	
输出速度	65ppm
每月承印量	25000 ~ 125000 印 (A4)
输出方式	彩色激光输出 (静电成像控制)
纸张容量	机身标配: 3 × 550 张机身纸盒 (80gsm)
	多纸盒纸柜 -B1/C1: 3 × 2000 张
最大供纸容量	7,650 张 (A4/A3)
最大收纸容量	11,200 张 (A4 80gsm)
支持的介质类型	机身纸盒: 薄纸, 普通纸, 再生纸, 彩色纸, 重磅纸, 预打孔纸, 透明胶片, 信封
	多纸盒纸柜 -B1: 薄纸, 普通纸, 再生纸, 彩色纸, 重磅纸, 预打孔纸, 铜版纸、透明胶片
介质尺寸	机身标准尺寸: A4, A4R, A5R, A3, SRA3, 330 × 483mm
	自定义尺寸: 100mm × 148mm 至 330.2mm × 487.7mm
	长纸: 330.2 × 762mm (需要配手送托盘与长纸托盘)
	信封: No. 10 (COM10) , Monarch, ISO-C5, DL
热机时间	约 360 秒
接口类型 (仅 Canon Printer Kit-D1 配置)	USB2.0 高速接口标配 2 个
	网络接口: 1000BaseT/100Base-TX/10Base-T
网络协议 (仅 Canon Printer Kit-D1 配置)	TCP/IP* (LPD/Port9100/WSD/IPP/IPPS/SMB/FTP) , IPX/SPX (NDS, Bindery) , AppleTalk
	* 支持 IPv4/IPv6
处理器速度	1.66GHz (SOC ARM 1136JF-S 400 MHz、ARM 946 200MHz)
内存	标配 4.5GB
硬盘	标配 1T 硬盘
分辨率	复印输出: 2400dpi × 2400dpi
	打印输出: 2400dpi × 2400dpi
	扫描读取: 600dpi × 600dpi
设备尺寸 (长 × 深 × 高)	905 × 934 × 1,040mm (仅主机)
	905 × 934 × 1,220.5mm (包含 ADF)
	2,145 × 934 × 1,424 mm (包含 ADF+ 装订器 _T1)
最小装机尺寸 (长 × 深)	1,952mm × 1,624mm
重量	316kg (包含双面彩色扫描单元和 1 套碳粉的重量)

操作环境要求	温度: 20 至 27 °C
	湿度: 15 至 60% 相对湿度
电源要求	220-240V (+/-10%) , 50/60 Hz (+/-2Hz) , 16A × 2
电源功率	最大功率: 约 1560W 或更低 +2500W (仅定影单元) 或更低
	待机功率: 约 1.0Wh 或更低
	休眠模式: 约 1.5Wh 或更低
噪音水平	典型功耗 (TEC) : 10.6kwh
	运行时: 75dB 或更低, 待机: 56dB 或更低
用户操作界面	26.4cm (10.4 英寸) 彩色 TFT SVGA LED 背光彩色竖屏控制器 (标)
	15 英寸触控屏 (PRISMAsync)
扫描参数	
描述	光学彩色扫描, 包含 300 张供纸自动双面送稿器 (一次通过双面扫描)
原稿尺寸	A3, A4, A4R, A5, A5R, 自定义尺寸 (W × L) : 最小 139.7mm × 128 mm, 最大 432mm × 304.8mm
原稿克重 (黑白 / 彩色)	单面原稿 (黑白 / 彩色) : 38 至 220gsm/64 至 220gsm 双面原稿 (黑白 / 彩色) : 50 至 220gsm/64 至 220gsm
扫描分辨率	扫描: 600dpi × 600dpi
	发送: 600dpi × 600dpi / 300dpi × 300dpi
双面扫描	自动双面至双面
扫描速度	单面 (A4, 300dpi) : (黑白 / 彩色) 120/120 ipm*
	双面 (A4, 300dpi) : (黑白 / 彩色) 200/140 ipm*
	单面 (A4, 600dpi) : (黑白 / 彩色) 120/70ipm*
	双面 (A4, 600dpi) : (黑白 / 彩色) 120/70 ipm*
扫描方式	* 使用 PRISMAsync 服务器时: 单面 & 双面 (A4, 600dpi) : (黑白 / 彩色) 70/70 ipm
	推式扫描: 所有模式下均支持
	拉式扫描: TWAIN 拉式扫描, 所有模式下均支持
拉式扫描参数	扫描至 USB 存储器: 所有模式下均支持
	网络 TWAIN 扫描驱动 (Colour Network ScanGear)
	支持的操作系统: Windows 2000/Windows XP/Windows Server 2003/Windows Vista/Windows Server 2008/Windows 7/Windows 8 (32bit, 64bit 兼容模式) (驱动下载地址 http://www.canon.com.cn/support/download/index.html)

媲美胶印的印刷质量

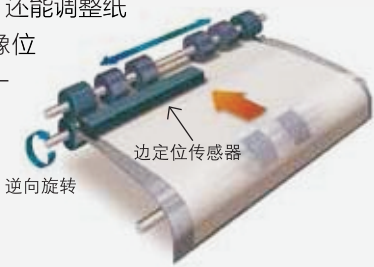
佳能imagePRESS 以媲美胶印的印刷质量，得到市场的广泛认可。但佳能并未就此止步，而是继续提升自己，以达到更高的层级，实现更好的输出质量，帮助客户获取更丰厚的利润。

高质量成像引擎

imagePRESS C650彩色数码印刷系统，是首款采用红色 VCSEL (垂直腔面发射激光器) 的数码印刷系统。实现真正的2400dpi × 2400dpi分辨率，不仅如此，还能实现更精细的图像调整、更丰富的加网方式等，不仅输出的图像更精美，小字的输出效果也大大提高。

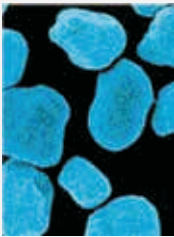
新纸张对位机构

新一代纸张对位机构结构更加紧凑，功能更全面。除了能实现常规的头部对准之外，还能调整纸张倾斜，使纸张上的图像位置达到更高的精度。这一切都得益于佳能新颖的对位辊逆向旋转功能和新添加的边定位传感器。



新的CV墨粉

以imagePRESS彩色数码印刷系统使用的V墨粉为基础，改进得来的CV墨粉色域更宽，表面光泽度更好，印后加工的适应性更高，色彩稳定性也进一步提升。



更接近胶印色彩

新一代墨粉的色域更宽广，几乎能涵盖常用的印刷标准色域。在需要进行色彩转换时，色彩损失几乎可以忽略。能更好的适应传统印刷的质量要求，帮助赢得更多的短版印刷业务。

32 束激光器



32束激光器

新型红色垂直腔面发射激光器采用业界领先的32束激光和新的多重曝光处理方法，在高速生产的情况下，也能实现真正2400dpi的高分辨率和256级灰阶，输出的图像更加细腻平滑。新增加的图像精细调整功能能消除印品出现平行四边形、菱形等变形的情况，降低裁切的浪费，进一步提升输出的品质。

多种不同加网方式

imagePRESS彩色数码印刷系统内置八种不同的加网线数，在一个页面中，彩色和黑白采用不同的加网线数，以实现更好的图像质量。新型加网算法，可以针对不同的应用，将青色、品色采用一种加网线数，而黑色则可以按照需要采用不同的加网线数，目的是在输出不同应用类型的图像时，都能得到很好的图像质量。

精细色彩调整

除了进行设备统一的色彩调整之外，imagePRESS C650还能针对不同纸张进行精细的色彩调整，该调整界面能更精细的针对图像高光部分、中间调和暗调分别调整CMYK 四种颜色。有助于在不同印刷介质上实现丰富的层次和更好的灰平衡。



多用途彩色数码印刷系统

服务器参数列表

佳能imagePRESS彩色数码印刷系统具有优越的介质支持能力。使用特种纸张输出，却依然能取得很好的印刷效果。配合丰富的印后加工组件，能帮助客户开拓更大的业务领域，赢得更多的业务。

弹性转印带

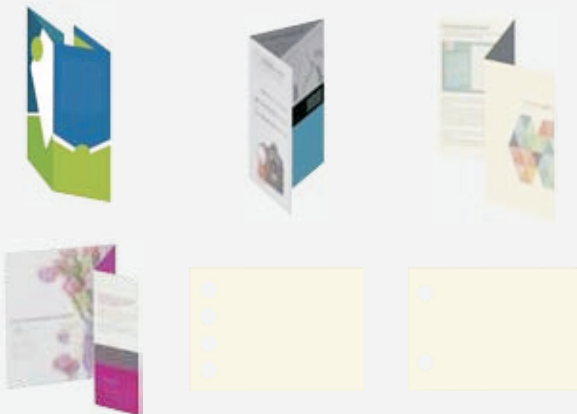
弹性转印带是佳能imagePRESS支持多种介质的核心技术之一。利用这一技术，能实现在例如非涂布纸、纹理纸等介质表面也能实现很好的墨粉转印，实现更好的输出效果。

稳定的进纸机构

新设计的空气辅助进纸系统能适应更加复杂的纸张情况。针对不同的纸张类型，自动采用不同的气流参数，配合新的转动角度控制器，有效降低纸张输送过程的故障率。采用这一新系统，设备的卡纸率更低、能适应更多介质类型，纸张输送也更加平稳。

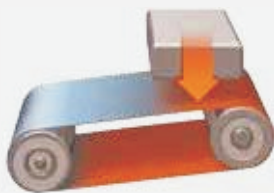
丰富的印后加工方式

为了进一步提高数码印刷的工作效率，佳能为imagePRESS C650提供了多种多样的连线加工组件可供选择。包括打孔、折页、平钉、角钉、骑马钉等多种不同的组件可供选择。



感应式定影系统

imagePRESS C650的新型定影系统采用感应式加热方式，热效率更高、能耗更低，主要保证定影带表面的温度，在不同介质上都能实现较好的定影效果。



感应式加热，功耗低，热效率高

全克重范围自动双面

作为一款生产型彩色数码印刷系统，如何保持良好的生产率也是很重要的指标。虽然imagePRESS C650的占地面积比较小，却采用更高效的设计思路，实现全克重范围自动双面印刷，大大提高设备的生产率。

支持多种信封

信封因其使用的特殊性，要求每个信封的内容均不相同，如果能采用数码印刷的方式输出，将大大提升书写的效率和辨识的准确性。佳能imagePRESS C650支持多种不同尺寸的信封直接输出，兼容多种不同的尺寸规格。

支持多种信封

加长的封面、加长的内页广告、加长的文本内容，在印刷中屡见不鲜。imagePRESS C650最长支持762mm纸张，将帮您轻松应对这些应用。

值得信赖的EFI 服务器



imagePRESS Server G100

	选购
类型	嵌入式服务器
页面描述语言	PCL5/6 (Driver & utility support: Only for embedded/ PCL interpreter is available on external Fiery server) Adobe PostScript Level 3
分辨率	1,200 dpi × 1,200 dpi, 600 dpi × 600 dpi
内存	1 × 2 GB
硬盘	1 × 500 GB
处理器	Intel Pentium G850 2.9 GHz
字体	138 Adobe PS 字体, 113 PCL 字体, 32 条码字体
支持的操作系统	Windows XP, Server 2003, Server 2008, Server 2008R2, Server 2012, Vista, 7, 8, 8.1 MacOS 10.5, 10.6, 10.7,10.8, 10.9
接口	1000 Base-T/100Base-TX/10Base-T 网络, USB, DSUB 15pin 接口
网络协议	TCP/IP, AppleTalk (仅支持下载字体), Bonjour, SNMP, IPP, FTP, SMB, IPv6, WSD (实现 WHQL 认证标准)
EFI 组件 (选购)	Productivity Package

佳能打印控制组件-C1

新的打印控制组件包含三种页面描述语言Adobe PostScript® 3, PCL 5e/6 和UFR II, 支持2,400dpi 分辨率, 和136种PS字体, 是经济型输出控制方案。

全保服务

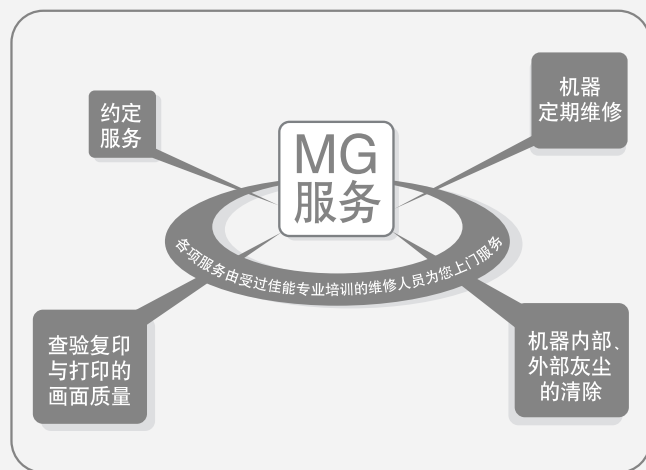
以客户为中心的服务体系

佳能（中国）拥有系统的售后服务咨询，售后服务体系，且在完善的零配件供应网络基础上设立了更多、更便捷的服务站。佳能（中国）还建立了佳能全球最高水平的快修中心，为消费者提供方便、细致、周到的服务。

操作员维护

在大批量印刷环境中，为了保障用户利益，有些部件需要定期保养和更换，“操作员维护”允许设备操作员更换和保养此类可更换部件。这样旨在快速维护并且确保不出现停工期。

本系统主要面向印刷服务供应商处的用户（操作员），他们已通过了佳能授权的资格认证课程。有资格的操作员即可为imagePRESS C650更换、清洁和调试设备部件，这类部件仅限授权操作员可更换部件（ORP）。他们还可使用给定的密码进入本机操作员维护模式，进行图像调准、保养、故障排除以及管理维护警告列表、工作历史纪录、产品列表和帮助等内容。通过设备打印控制台的大尺寸液晶显示监视器可进入操作员维护模式。



imagePRESS C650

是您得力的商务伙伴！
MG 售后服务
确保您的商务伙伴保持良好状态

MG服务是佳能数码复合机售后服务方式的更佳选择

MG 服务每个月定期为客户进行指定项目的检查和维护，并应客户的要求进行修理和调试。
MG 服务只根据印量收费，您无需再支付更换零配件、耗材、上门维修服务费等其它费用。只要每月印量一定，那么您的打印成本都将保持不变。

稳定性升级

装机环境温度、湿度等因素的变化，会引起设备色彩的波动，色彩稳定性则成为生产型设备很重要的指标。定位于轻量级生产型数码印刷系统的imagePRESS C650，不仅采用了佳能imagePRESS彩色数码印刷系统成熟的技术，也有新颖的技术来保证设备的稳定性。

自动渐变调整

新型自动渐变调整方式，采用新的校准页面，能同时校准不同加网方式。通过扫描稿台完成校准，操作简洁高效，设备读取输出的样张之后，自动调整相应的参数，进而将印刷品质量保持在稳定的状态。

高效色彩控制

佳能新型的自动渐变调整方式不仅仅对单一颜色进行自动渐变调整，同时也对合成颜色进行调整，以达到调整色彩平衡的效果，取得更好的灰平衡效果。以这种方法进行调整，不同的颜色都能获得很好的色彩再现、层次更丰富，也有助于扩大设备的色域范围。

显影器内部温度稳定系统

显影器升温是引起色彩波动的主要原因，为了抑制色彩波动，imagePRESS C650在显影器中添加了新的冷却气流和专用的冷却导管，用于将显影器的温度控制在合理的范围，减少色彩波动，提升印品的色彩稳定性。

更稳定的供粉机构

显影器供粉口如果有墨粉残留，很容易引起印刷质量问题。为了有效规避这一问题，imagePRESS C650采用新设计的显影器供粉机构，墨粉通过接近垂直的路径由显影器转移至鼓表面，减少维修时间，提升稳定性。

自动化浓度控制系统

通过测量转印带上两个页面之间CMY三种颜色的色块浓度，实时调整相关的部件，以保证输出色彩的稳定性。imagePRESS C650所配备的新型自动化浓度控制系统，会输出5个色阶的色块，以取得更好的效果。



更好的墨粉表面特性

imagePRESS C650彩色数码印刷系统使用的新型CV墨粉，大大提升了印刷品的适应性，适宜于多种传统印刷领域的印后加工方式，有助于降低印后加工的成本，帮助提升利润。同时，新墨粉在不同印刷介质上的显色性能也更加出色。



自动补露白

不同颜色叠印过程中可能会出现轻微的色板错位，导致印刷质量问题。imagePRESS C650标配的自动补漏白功能将有效避免这样的问题。

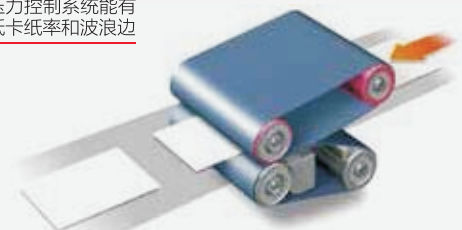
稳定性升级

数码印刷逐渐成为按需印刷的主体，要面对越来越多紧急的印刷输出作业，印刷周期也越来越短。这就需要数码印刷系统能够在高速生产环境下也能保持很好的稳定性。

新型定影带

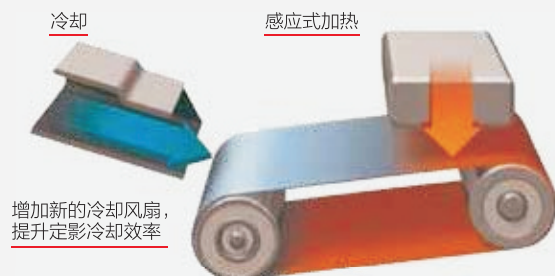
imagePRESS C650采用热传导率更高的新型定影带，定影效果更好。采用新的传动机构，更好地控制定影时的压力，输送纸张的效果更好，卡纸率更低，同时也能有效降低纸张出现波浪边的几率。

新的压力控制系统能有效降低卡纸率和波浪边



定影组件温控系统

imagePRESS C650采用佳能新的感应式（IH）定影技术，具有能耗低、加热迅速等特点。为了满足大批量生产的需要，又特别添加了专门的冷却气流，在长时间工作的情况下，定影组件能保持比较恒定的温度。同时也能提升使用混合介质时的生产率。



增加新的冷却风扇，提升定影冷却效率



值得信赖的 EFI 服务器

强大而快速的EFI 服务器，配有专业的色彩管理工具，具备印刷前文件检查、预飞等功能，支持输出前作业编辑。能同时处理、输出多项作业，以提高工作效率，减少设备等待时间。标配支持可变数据输出，能帮助客户获得更高的利润。

色彩控制

- 可以选择DIC、Japan Color、LMPA 等多种色彩空间。
- 色彩编辑简单高效，配有多种常用的专色色库。
- 调整色调、颜色和清晰度，还可以进行红眼修正。能将相同的调整应用到一个页面或多个页面的所有图像。



- 采用设备链接，能进行与设备无关的色彩转换，色彩转换的准确性更高。
- 内置大量的常用专色，在专色库中储存标准色彩配置。
- CMYK色域支持最新的Japancolor2011和JMPA v3色域空间。



作业流程

- 热文件夹包含预设的输出设置，包括纸张、装订方式等，只需将文件放入该文件夹中，即可开始自动输出。

质量控制

- 使用“预飞检查”功能可以在输出前对作业进行可视化检查，及时发现诸如缺字体、图片分辨率不够等质量问题。
- 按照作业的紧迫性，自由调整作业的处理和输出顺序，紧急作业优先输出。

质量管理

- 使用“半色调模拟”功能可以模拟报纸等的加网效果，或者是用户自定义网点效果。^{※1}
- “纸张模拟”功能，有助于在更好的模拟目标纸张的输出效果。^{※1}
- 直观的“曲线编辑”工具，能快速、高效的进行色彩编辑。
- 编辑输出用色彩特性文件。



※1 imagePRESS Server G100选购印艺软件包能实现的功能

- 高效率的可变数据处理方式，数据量更小，处理速度更高。
- 使用新的客户端应用，支持从iPhone、iPad直接输出。

- 更改作业名称、作业份数不需要重新发送作业。
- 将常用的作业设置注册后存储，再次使用相同的设置，只需要调用即可，节省操作时间。

- 不同颜色叠加时，自动进行色彩叠加处理，输出正确的合成色。
- 大块背景色上叠印小的字体或者图像时，自动进行补漏白处理。
- 智能的“图像压缩优化”功能，在图像质量和压缩比之间实现更优的组合。
- 内置“高级平滑技术”，保证输出的文字和线条稿边缘平滑，没有锯齿。

